This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

SEMICONDUCTOR LASER

Patent number:

JP62213189

Publication date:

1987-09-19

Inventor:

NIDOU MASAAKI

Applicant:

NEC CORP

Classification:

- international:

H01S3/18

- european:

Application number:

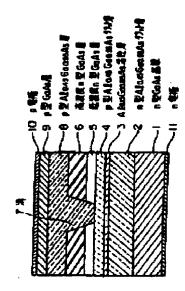
JP19860054904 19860314

Priority number(s):

Abstract of JP62213189

PURPOSE:To improve the luminous efficiency of an active layer and lengthen life without damaging an internal current constriction effect by forming an n-type laser having low concentration of not more than half the concentration of a p-type clad layer between the p-type clad layer and a high-concentration n-type block layer.

CONSTITUTION: A semiconductor laser is constituted of an n-type GaAs substrate 1, an n-type Al0.45Ga0.55As clad layer 2, an Al0.15Ga0.85As active layer 3, a p-type Al0.45Ga0.55As clad layer 4, a lowconcentration n-type GaAs layer 5, a highconcentration n-type GaAs block layer 6, a groove 7, a p-type Al0.45Ga0.55As layer 8, a p-type GaAs layer 9, a p electrode 10 and an n electrode 11. The p concentration of the p-type clad layer 4 is brought to 4X10<17>cm<-3> and layer thickness thereof to 0.3mum, then n concentration of the low-concentration n-type GaAs layer 5 to 1X10<7>cm<-3> and layer thickness thereof to 0.2mum, and the n concentration of the high-concentration n-type GaAs block layer 6 to 5X10<18>cm<-3> and layer thickness thereof to 1mum at that time. The n-type GaAs layers 5, 6 function as optical absorption layers for loss light guides and current block layers.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑲ 日本国特許庁(JP) ⑩ 特許出願公開

³ 公開特許公報(A)

昭62-213189

Int CI *

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)9月19日

H 01 S 3/18

7377-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

49発明の名称

半導体レーザ

②特 顋 昭61-54904

23出 願 昭61(1986)3月14日

70発 明 者

仁 道 正 明 東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

砂出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

②代 理 人 弁理士 岩佐 義幸

1.発明の名称

半導体レーザ

2.特許請求の範囲

(1) 活性層と、この活性層を挟むり型クラッド 履およびn型クラッド層と、前記p型クラッド層 に接してα型電流プロック層とを有する半導体レ ーザにおいて、前記の型電流ブロック層と前記り 型クラッド層の界面から前記ュ型電波プロック層 中に、前記り型クラッド層のり建度の1/2 以下の **漢度をもつ低血護度層を設け、かつこの低血護度** 層の層厚が、前記り型クラッド層と前記低の濃度 層からなるダイオードにおける電圧を印加しない 状態での空乏層厚以上であることを特徴とする半 導体レーザ。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、コンパクトディスク、ビデオディス ク等の先情報処理のための光源として重要性を増 してきた半導体レーザ、特に、量産性、発光効率。 信頼性に優れた半導体レーザの構造に関するもの

(従来の技術)

民生用半導体レーザでは量単性の良いことが重 要であるため、通常、不純物拡散工程を必要とせ ず、全面電極であっても電波狭窄のできる構造と して、シーザ結晶内部に電流プロック層を設けた 内部ストライプ型レーザが開発されている。

第2図は、その一例であるA&GaA:茶半導 体レーザを示す(例えば、アイ・イー・ディー・ エム プロシーディングズ pp292 ~295) 。こ の半導体レーザは、n型G a A a 基板12上にn型 A 4 e. es G 4 e. ss A 5 クラッド層13、 A 8 e. ss C a e. s a A s 活性層14、p型A & e. a s G a a. s s A s クラッド暦15、ロ型GaAs電流ブロック層16、 ロ型CaAs層16を貫通する沸17、p型A & o. 4s Ga e.ss A # 層18、p型G a A # 層19、p電極20、 n電極21から構成されている。

電波ブロック層16はp型層15.18 により囲まれ ているため、素子に世圧をかけても電波ブロック

■16とp型層15.18 との間のp-n接合は変化せ ず、電流ブロック層16はホールに対して障壁とな っている。このため活性層14に注入されるホール は滯17に狭窄される。さらに、レーザ光の横モー ド制御のために電流ブロック層16はレーザ光を吸 収するようなパンドギャップをもっており、損失 ガイドを形成している。電流プロック暦16に要求 されるn澹度は、ホールに対して充分な障壁とな ることと、レーザ光が吸収されて電流プロック層 16内に少数キャリヤであるホールが形成され、p 型層15.18 と電流プロック層16により形成される p-n-pサイリスタがブレークダウンしないよ うに、ホールの拡散長を短くすることとの2つの 理由から、道常は5×10^{1 a}cs ^{- 3}程度の高濃度とさ れている。また、p型Ale.esGleo.szAsクラ ッド層15の層厚は、横モード制御のために活性層 14の光が n型GaAs電流ブロック層16に充分し み出す必要があり、通常は0.3 μm程度とされて いる。このとき、ヵ型GaAsブロック層16とp 型 A & a. 43 C a a. 35 A s クラッド層15の間に形成 されるダイオードにおいて、p型Ag。...。C a e...s A s 層15中の空乏層厚が充分薄くなるようにp型Ag。...s G a o...s A s クラッド層15のp濃度を高く設定しておかねばならない。

(発明が解決しようとする問題点)

p型ドーパントは熱拡散しやすいため、p型A&。. 45 C a e . 55 A g クラッド層15以降の層形成のための結晶成長中に、p型A&e . 45 G a e . 56 A g クラッド層15のp 濃度は低下する。そこで、p 濃度を 2 × 10¹⁹ ca - 8程度の高濃度に設定するが、同時に高い濃度のp型ドーパントは活性層14に拡散し、活性層の発光特性を悪化させる。これは高温動作時の信報性悪化にもつながる。

・本発明の目的は、活性層の発光特性が良好で信 額性に優れ、かつ内部電流狭窄が効果的な内部ス トライプ型レーザを提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、活性層と、この活性層を挟むり型クラッド層およびn型クラッド層と、前記り型クラッド層に接してn型電波プロック層とを有する半

事体レーザにおいて、前記 n 型電波ブロック層と前記 p 型クラッド層の界面から前記 n 型電流ブロック層中に、前記 p 型クラッド層の p 温度の1/2以下の湿度をもつ低 n 濃度層を設け、かつこの低 n 濃度層の層厚が、前記 p 型クラッド層と前記低 n 濃度層からなるダイオードにおける電圧を印加しない状態での空乏層厚以上であることを特徴としている。

(作用)

本発明によれば、p型クラッド層と高速度n型プロック層との間にp型クラッド層速度の1/2 以下の低温度n型層を設けることにより、p型クラッド層源度が低くても、p型クラッド層界面付近の空乏層を低温度n型層側に拡がらせることにある。これによりp型クラッド層のp邊度を低く設定できる。

(実施例)

第1図は本発明の一実施例であるA&GaAs 系半導体レーザを示す。

この半導体レーザは、n型GaAs基板1、n

型A & o. es G a o. es A a クラッド層 2、 A & o. es G a o. es A a クラッド層 3、 p型 A & o. es G a o. es A a クラッド層 4、 低濃度 n型 G a A a 層 5、 高濃度 n型 G a A a 層 8、 p型 G a A a 層 9、 p型 A & o. es G a o. es A a 層 8、 p型 G a A a 層 9、 p型 A & o. es G a o. es A a 層 8、 p型 G a A a 層 9、 p型 A & o. es G a o. es A a 層 8 x p型 G a A a 層 9 x p型 D y pu D y pu E & a A a 層 on a 濃度 u D y pu E & a A a 層 on a 濃度 u D y pu E & a A a 層 on a 濃度 u D y pu E & a A a 層 on a 濃度 u D y pu E & a A a 層 5, 6 は 損失 光ガック 層 on a 漫 G a A a 層 5, 6 は 損失 光ガック 層 on c b u V B & a B

p型クラッド層4のp 適度は結晶成長中の熱拡散により1/2 程度に減少するが、p型クラッド層4に接するn型G a A a 層 5 の n 過度の方が低いため、空乏層はn型G a A a 層 5 中に主に拡がる。このためp型クラッド層4、n型G a A a 層 5 により形成されるp - n - p サイリスタの耐圧がそれほど下が

ることはなく、電流狭窄の効果は充分保たれる。

さらに活性層3に接するp型クラッド層4のp 濃度を低く抑えることにより、結晶成長中の熱拡散によりp型ドーパントが活性層3に拡散し、活性層3の発光効率が低下するのを抑えることができる。また、高温動作時のp型ドーパント拡散による活性層3の劣化を抑え、長寿命の煮子を得る効果も期待できる。

以上の実施例では、型基板を用い、内部ストライプが活性層に対して基板と反対側にある内部ストライプレーザをとりあげたが、p型基板を用い、内部ストライプが活性層に対し基板側にある内部ストライプレーザにおいても同様に本発明を用いることができる。また、本発明がA&G aA、系のみならず他の材料系の半導体レーザに適用できることはいうまでもない。

. 〔発明の効果〕

以上に述べたように、本発明によれば、内部電 流狭窄効果を損なうことなく、活性層の発光効率 に優れ、長寿命の内部ストライプ型半導体レーザ を得ることができる。

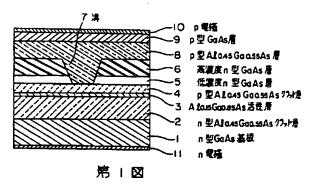
4.図面の簡単な説明

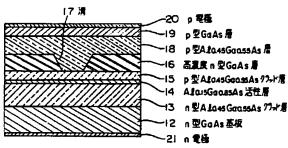
第1図は本発明の一実施例の半導体レーザの構造を示す断面図、

第2回は従来技術による半導体レーザの構造の 一例を示す断面図である。

- 1,12… n型GaAs基板
- 2.13… n型A L e, es G a e, ss A s クラッド層
- 3,14 ··· A & e, 1 · G a a. e · A · 3 活性層
- 4,15… p 型 A d e. 4s G a e. ss A s クラッド原
- 5···低濃度 n型 G a A s 層
- 6,16…高速度 n型 G a A s 酒
- 8,18··· p型 A & e. 45 G B e. 55 A # 層
- 9,19…p型GaAs層
- 10.20 … p 電極
- 11,21 ··· n 電極 🗀

代理人弁理士 岩 佐 義 ·幸





第 2 図